
Научно-Промышленная Ассоциация Арматуростроителей

НПАА



СТАНДАРТ
ОРГАНИЗАЦИИ

СТ НПАА
003-
2006

**Арматура трубопроводная
ПОРЯДОК ВЫЯВЛЕНИЯ
ФАЛЬСИФИЦИРОВАННОЙ ПРОДУКЦИИ**

Санкт-Петербург
2006 г.

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Закрытым акционерным обществом «Научно – производственная фирма «Центральное конструкторское бюро арматуростроения» (ЗАО «НПФ «ЦКБА») и Научно – промышленной ассоциацией арматуростроителей (НПAA).

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом от 29 декабря № 35.

© НПAA

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения НПAA.

Арматура трубопроводная ПОРЯДОК ВЫЯВЛЕНИЯ ФАЛЬСИФИЦИРОВАННОЙ ПРОДУКЦИИ

Дата введения 01 февраля 2007г.

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на трубопроводную арматуру всех видов и типов, а также приводов к ней.

Стандарт разработан с учетом требований федеральных законов, кодексов Российской Федерации (РФ) и других законодательных документов, действующих на территории РФ.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие законодательные и нормативные документы:

Закон РФ от 22.03.1991 № 948-1 «О конкуренции и ограничении монополистической деятельности на товарных рынках»

Закон РФ от 07.02.1992 № 2300-1 «О защите прав потребителей»

Закон РФ от 23.09.1992 № 3520-1 «О товарных знаках, знаках обслуживания и наименованиях мест происхождения товаров»

«Патентный закон Российской Федерации» от 23.09.1992 № 3517-1

Закон РФ от 09.07.1993 № 5351-1 «Об авторском праве и смежных правах»

Федеральный закон от 21.07.1997 № 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов»

Федеральный закон от 27.12.2002 № 184-ФЗ «О техническом регулировании»

Федеральный закон от 08.12.2003 № 164-ФЗ «Об основах государственного регулирования внешнеторговой деятельности»

«Гражданский кодекс Российской Федерации (часть вторая)» от 26.01.1996 № 14-ФЗ

«Уголовный кодекс Российской Федерации» от 13.06.1996 № 63-ФЗ

«Кодекс Российской Федерации об административных правонарушениях» от 30.12.2001 № 195-ФЗ

«Таможенный кодекс Российской Федерации» от 28.05.2003 «№ 61-ФЗ

Правила по проведению сертификации в Российской Федерации (утв. Постановлением Госстандарта РФ от 10.05.2000 г. № 26)

Порядок проведения сертификации продукции в Российской Федерации (утв. Постановлением Госстандарта РФ от 25.07.1996)

Письмо от 05.10.2004 г. Федеральной таможенной службы РФ № 07-61/1249 «О санитарно-эпидемиологических заключениях и свидетельствах о государственной регистрации продукции»

Письмо от 12.01.2005 г. Федеральной таможенной службы РФ № 01-06/107 «О списке товаров, подлежащих обязательной сертификации» с приложением документа «Список товаров, для которых требуется подтверждение проведения обязательной сертификации при выпуске на таможенную территорию РФ»

ГОСТ 2.102-68. ЕСКД. Виды и комплектность конструкторских документов

ГОСТ 2.601-95. ЕСКД. Эксплуатационные документы

ГОСТ 977-88. Отливки стальные. Общие технические условия.

РД 03-247-98 «Положение о регистрации, оформлении и учете разрешений на изготовление и применение технических устройств в системе Госгортехнадзора России»

РД 03-485-02 «Положение о порядке выдачи разрешений на применение технических устройств на опасных производственных объектах»

СТ ЦКБА 031-2005 «Арматура трубопроводная. Правила оформления паспорта».

3 Классификация и определение фальсифицированной и контрафактной продукции

3.1 Термин **«арматура»** распространяется на трубопроводную арматуру и приводные устройства к ней.

3.2 **Фальсифицированная продукция:** продукция, выпускаемая с умышленно измененными (поддельными) свойствами и качеством, информация о которых является заведомо неполной или недостоверной (ложной).

3.3 **Контрафактная продукция:** разновидность фальсификации, представляет собой намеренное, в коммерческих целях, незаконное введение в коммерческий оборот объектов, на которые распространяются действия законов Российской Федерации об авторском праве и смежных правах, интеллектуальной, промышленной собственности, а также международных договоров.

В ряде случаев, фальсифицированная продукция может быть и контрафактной, однако эти понятия не являются идентичными.

3.4 В зависимости от метода подделки различают несколько видов фальсификации:

- ассортиментная;
- качественная;
- информационная;
- комплексная.

3.4.1 **Ассортиментная фальсификация:** замена одного изделия другим, с другими техническими характеристиками и не в полной мере удовлетворяющим потребности при использовании по назначению.

3.4.2 **Качественная фальсификация:** замена изделия (детали, узла, покрытия) на другое, с несоответствующими техническими параметрами.

3.4.3 **Информационная фальсификация товаров:** предоставление неполной и (или) искаженной информации о товаре. Как правило, искажают информацию в товарно-сопроводительных документах, маркировке и рекламе.

3.4.4 Комплексная фальсификация товаров включает в себя два или более отдельных вида подделок товара. В зависимости от места формирования фальсификата она бывает:

- технологическая;
- предреализационная.

Технологическая фальсификация: подделка товаров в процессе технологического цикла производства.

Предреализационная фальсификация: подделка товаров при подготовке их к продаже или при передаче потребителю.

3.5 Применительно к трубопроводной арматуре фальсифицированной продукцией является:

а) арматура, произведенная на предприятии, не имеющем соответствующей лицензии на данный вид деятельности;

б) бывшая в употреблении, восстановленная (отремонтированная) арматура, выдаваемая за новую, снабженная поддельными паспортами, гарантийными талонами и сертификатами соответствия, либо не имеющая таковых;

в) арматура, произведенная на каком-либо конкретном предприятии, с истекшим сроком консервации, перенастройка и переконсервация которой выполнена неуполномоченным фирмой – изготовителем или Ростехнадзором предприятием, которое снабдило эту арматуру новыми документами;

г) арматура, собранная из:

1) комплектующих деталей или узлов, не имеющих соответствующей технической документации;

2) комплектующих деталей или узлов, бывших в употреблении;

3) несертифицированных комплектующих элементов арматуры (приводы, электродвигатели).

3.6 Применительно к трубопроводной арматуре контрафактной продукцией является:

а) арматура, имеющая маркировку и товарный знак предприятия, на котором она не была произведена;

б) арматура, произведенная на предприятии по конструкторской документации, изготовленной другим предприятием, при отсутствии договора на поставку документации или договора на право ее использования;

в) арматура, произведенная другими предприятиями, сходная до степени смешения с изделиями предприятия, на которые получены патенты на изобретение или промышленный образец, свидетельство на полезную модель;

г) конструкторская и нормативная документация на трубопроводную арматуру, разработанная с нарушением авторских прав.

3.7 **Разработчик:** организация независимо от ее организационно-правовой формы, разрабатывающая конструкторскую и технологическую документацию на арматуру.

3.8 **Изготовитель:** организация независимо от ее организационно-правовой формы, производящая товары для реализации потребителям.

3.9 **Продавец:** организация независимо от ее организационно-правовой формы, реализующая товары потребителям по договору купли-продажи.

3.10 **Дистрибьютор:** фирма, осуществляющая сбыт на основе оптовых закупок у крупных промышленных фирм-производителей. Фирма-дистрибьютор, как правило, располагает собственными складами, устанавливает длительные контрактные отношения с производителями и пред-

ставляет фирму-производителя на рынке. Дистрибьютор может быть либо дочерним предприятием производителя, либо самостоятельной фирмой, действующей на договорной основе (особенно на внешних рынках).

3.11 Аккредитация: официальное признание органом по аккредитации компетентности физического или юридического лица выполнять работы в определенной области оценки соответствия.

3.12 Декларация о соответствии: документ, удостоверяющий соответствие выпускаемой в обращение продукции требованиям технических регламентов.

3.13 Орган по сертификации: юридическое лицо или индивидуальный предприниматель, аккредитованные в установленном порядке для выполнения работ по сертификации.

3.14 Сертификация: форма осуществляемого органом по сертификации подтверждения соответствия объектов требованиям технических регламентов, положениям стандартов или условиям договоров.

3.15 Сертификат соответствия ГОСТ Р – документ, подтверждающий, что продукция соответствует требованиям безопасности, установленным для данной продукции действующими стандартами и правилами.

3.16 Опасный производственный объект: предприятие или его цех, участок, площадка, а также иной производственный объект, указанный в Приложении 1 к Федеральному закону «О промышленной безопасности опасных производственных объектов». Опасные производственные объекты подлежат регистрации в государственном реестре в порядке, устанавливаемом Правительством Российской Федерации.

3.17 Разрешение на применение технических устройств на опасных производственных объектах: данное разрешение выдается Ростехнадзором юридическим лицам независимо от организационно-правовой формы, осуществляющим проектирование изготовление, монтаж, наладку, обслуживание, и ремонт указанных устройств или эксплуатацию опасных производственных объектов.

Разрешение на применение может выдаваться на единичное устройство, партию либо на тип технических устройств. Разрешение на применение технических устройств на опасных производственных объектах необходимо для осуществления применения конкретного вида технического устройства, в том числе иностранного производства, на опасных производственных объектах.

3.18 Выдержки из законов РФ «О товарных знаках, знаках обслуживания и наименованиях мест происхождения товара» и «Об авторском праве и смежных правах» приведены в приложении А.

4 Отличительные признаки фальсифицированной арматуры

4.1 Признаки фальсифицированной продукции.

4.1.1 Контрольные признаки:

- а) неаккредитованный производителем арматуры дистрибьютор;
- б) сертификат соответствия и (или) разрешение на применение, оформленные на поставщика изделия, не являющегося его изготовителем;
- в) отсутствие в схеме сертификации проверки производства изделия;
- г) заниженная цена;
- д) паспорт на арматуру с явными признаками фальсификации:
 - 1) отсутствие наименования, адреса изготовителя или товарного знака;
 - 2) отсутствие расшифровки подписей;
 - 3) отсутствие сведений о массогабаритных характеристиках изделия;
 - 4) несоответствующая печать в сопроводительной документации;
 - 5) печать и подпись на паспорте воспроизведены копировальным устройством;
 - 6) несоответствие сведений о технических характеристиках;
 - 7) отсутствие данных настройки муфты ограничения крутящего момента для электропривода арматуры.

4.1.2 Маркировка:

- отсутствие маркировки или отдельных обязательных знаков маркировки (DN, PN), нечеткая, несоответствующая маркировка изготовителя или явно новая маркировка на внешне заведомо не новом корпусе;
- перебитые шильды, фирменные шильды, прикрепленные при помощи разъемного крепежа;
- недействующие и нечитаемые фирменные товарные знаки;
- отшлифованные литые знаки рядом со штампованными (клейменными) отметками;
- перекрывающие друг друга штампы (клейма) или следы повторных штампов (клеймения);
- отсутствие других, предусмотренных технической документацией обозначений.

4.1.3 Внешние признаки:

- необычная или несоответствующая заводская упаковка;
- внешний вид, указывающий на то, что изделие уже эксплуатировалось;
- несоответствие массогабаритных характеристик изделия паспортным данным;
- следы сварочных, ремонтных работ, признаки термической обработки, произведенных после окраски изделия;
- смещение запорного элемента задвижки от центра более допустимой конструкторской документацией величины;
- набивка сальника арматуры, не предусмотренная технической документацией;
- отливка корпуса со смещением сверх указанного в нормативных документах на отливки (ГОСТ 977);
- материал резьбовых пар, не предусмотренный технической документацией;
- некоторые детали выглядят новее остальных;
- крепеж, не предусмотренный технической документацией;
- отсутствие некоторых крепежных деталей;

- излишне очищенные или окрашенные провода и кабели;
- разноцветные части одной детали;
- следы краски на неокрашенных поверхностях;
- царапины на уплотнительных поверхностях затвора;
- точечная коррозия или ржавчина;
- инородный материал внутри корпусных деталей;
- резьба со следами механического износа и повреждений.

5 Методика проверки трубопроводной арматуры на легитимность

5.1 Продавец арматуры должен предоставить покупателю вместе с изделием (партией) следующие документы:

- паспорт;
- руководство по эксплуатации;
- сертификат соответствия изделия требованиям промышленной безопасности;
- разрешение на применение изделия на опасном производственном объекте (в случае необходимости).

Конкретный объем эксплуатационной документации определяется техническими условиями на конкретное изделие.

5.2 Проверка соответствия документации на изделие общим требованиям к документации (ГОСТ 2.102, ГОСТ 2.601).

5.2.1 Изделие с момента проектирования до момента продажи проходит следующие этапы:

Разработка → Изготовление → Продажа

На каждом этапе изделие должно сопровождаться необходимой документацией на нее.

5.2.2 В соответствии с ГОСТ 2.102 разработчик должен предоставить изготовителю следующие конструкторские документы:

- чертежи (чертежи деталей; сборочный чертеж);
- спецификации;
- технические условия;
- расчеты;
- руководство по эксплуатации;
- паспорт;
- программу испытаний и другую документацию, предусмотренную заказом на разработку.

5.2.3 Паспорт изделия разрабатывается разработчиком арматуры с учетом требований ГОСТ 2.601 и рекомендациями СТ ЦКБА 031-2005 и состоит из титульного листа и, в общем случае, из следующих разделов:

- основные сведения об изделии;
- основные технические данные и характеристики;
- сведения о материалах основных деталей;
- данные приемо-сдаточных испытаний;
- комплектность;
- гарантии изготовителя (поставщика);
- сведения о консервации и упаковке;
- свидетельство о приемке;

- перечень отклонений от требований технической документации, выявленных при изготовлении;

- учет работы изделия и технического обслуживания;

- сведения о способах утилизации;

- особые отметки.

5.2.4 Паспорт допускается объединять с руководством по эксплуатации в соответствии с ГОСТ 2.601.

5.2.5 Руководство по эксплуатации трубопроводной арматуры разрабатывается с учетом требований ГОСТ 2.601 и должно содержать следующие разделы:

- описание и работа;

- использование по назначению;

- инструкция по монтажу, пуску, регулированию и обкатке изделия на месте его применения

- техническое обслуживание;

- текущий ремонт;

- хранение;

- транспортирование;

- утилизация.

5.2.6 Правила оформления паспорта на трубопроводную арматуру (с примерами оформления) приведены в приложениях к СТ ЦКБА 031-2005. Пример оформленного второго листа паспорта на арматуру, на котором приведена информация о сертификате соответствия и разрешении на применение, представлен в приложении Б.

5.2.7 После изготовления трубопроводная арматура подлежит обязательной сертификации на предмет соответствия ее требованиям промышленной безопасности.

5.3 Сертификат соответствия ГОСТ Р

5.3.1 Сертификат соответствия бывает нескольких видов и классифицируется:

а) по отношению к обязательности сертифицирования продукции на:

1) добровольные сертификаты соответствия (бланк голубого цвета), как следует из самого названия, не является обязательным сертификатом, но существенно облегчает торговые операции;

2) обязательные сертификаты соответствия (бланк желтого цвета), данный сертификат выдается либо на основе протокола испытаний продукции, либо на основе международного сертификата производителя (в случае если Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии признает сертификаты того международного органа, который выдал сертификат производителя);

б) по отношению к количеству сертифицируемого товара на:

1) сертификат соответствия на серийное производство;

2) сертификат соответствия на контракт;

3) сертификат на разовую партию товара.

Эти сертификаты соответствия различаются сроком действия, количеством товара, указанного в сертификате, методами проведения испытаний и т. д.

5.3.2 Основанием для выдачи сертификата соответствия ГОСТ Р является протокол составленный по результатам испытаний в аккредитованной лаборатории. Сертификат соответствия ГОСТ Р на продукцию может быть выдан только при наличии необходимых для данной продук-

ции дополнительных сертификационных документов: гигиеническое заключение, сертификат пожарной безопасности и др. В сертификат соответствия ГОСТ Р вносятся номера перечисленных выше документов.

5.3.3 По заявке изготовителя, продавца или покупателя арматуры сертификацию трубопроводной арматуры проводит уполномоченная организация (орган по сертификации), аккредитованная Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии и имеющая свидетельство о полномочиях по сертификации.

5.3.4 Порядок подачи заявки на проведение сертификации, ее оформление, содержание и порядок рассмотрения определен Федеральным законом «О техническом регулировании».

5.3.5 Схемы проведения сертификации изделий (приложение В) определяет орган по сертификации.

5.3.6 Пример оформленного сертификата соответствия приведен в приложении Г.

5.3.7 Подлинность сертификата можно проверить:

- в органе по сертификации, выдавшем сертификат;
- в Федеральном агентстве по техническому регулированию и метрологии на предмет включения сертификата соответствия изделия в Единый реестр сертификатов.

Срок действия сертификата соответствия определяется органом по сертификации, выдавшим сертификат.

5.4 Если изготовленная трубопроводная арматура будет эксплуатироваться на опасном производственном объекте, определенном Законом «О промышленной безопасности опасных производственных объектов», изготовитель или продавец арматуры должен получить в Ростехнадзоре (Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору) разрешение на применение данного типа (вида) арматуры.

5.4.1 Разрешение на применение выдается в соответствии с РД 03-485-02 «Положение о порядке выдачи разрешений на применение технических устройств на опасных производственных объектах». Разрешение выдается изготовителю либо его официальному представителю по предъявлению соответствующих документов и заявления о предоставлении разрешения на применение технических устройств на опасных производственных объектах.

5.4.2 Разрешение может выдаваться на единичное устройство, партию либо на тип технических устройств. Допускается выдавать одно разрешение на типоразмерный ряд технических устройств одного назначения при условии соблюдения единого конструкторского подхода, используемых материалов и технологий.

5.4.3 Допускается выдача разрешений на комплектное техническое устройство, в котором все компоненты выполняют взаимосвязанные технологические функции, при условии подтверждения соответствия всех их компонентов требованиям промышленной безопасности.

5.4.4 Форма разрешения на применение должна соответствовать требованиям, установленным РД 03-247-98 «Положение о регистрации, оформлении и учете разрешений на изготовление и применение технических устройств в системе Госгортехнадзора России».

5.4.5 Пример оформленного разрешения на применение приведен в приложении Д.

5.4.6 Подлинность разрешения на применение можно проверить в Ростехнадзоре (Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору).

5.4.7 Признаками фальсификации трубопроводной арматуры могут служить (4.1):

- сертификат соответствия и (или) разрешение на применение, оформленные на поставщика изделия, не являющегося его изготовителем;

- отсутствие в схеме сертификации анализа состояния производства изделия (приложение В).

5.4.8 При наличии признаков, указанных в 5.4.7, необходимо провести дополнительную проверку:

- подлинности и правильности оформления сертификата соответствия (5.3.6);
- подлинности и правильности оформления разрешения на применение (5.4.6).

Для этого рекомендуется:

- запросить протокол испытаний изделия;
- проверить подлинность протокола в указанном в нем испытательном центре (лаборатории);
- проверить содержание протокола, сравнив параметры испытаний с рабочими параметрами;
- запросить у испытательного центра (лаборатории) подтверждение его аккредитации и аттестации оборудования.

5.5 Проверка соответствия декларирования изделия при выпуске его на таможенную территорию РФ установленным требованиям.

5.5.1 В соответствии с Таможенным кодексом РФ при ввозе изделия на таможенную территорию России импортер должен предоставить таможенным органам сертификат о происхождении товара и заполнить таможенную декларацию.

5.5.2 Выдержки из Таможенного кодекса РФ приведены в приложении А.

5.5.3 Согласно Постановлению Государственного таможенного комитета РФ (в настоящее время Федеральная таможенная служба) от 01.10.2000 г., импортируемый в страну товар иностранного производства должен быть сертифицирован в соответствии с российскими нормами сертификации.

5.5.4 Для подтверждения соответствия продукции стандартам ГОСТ Р поставщик обязан предоставить сертификат соответствия и гигиеническое заключение Министерства здравоохранения и социального развития РФ.

5.5.5 Для проведения таможенного оформления в таможенные органы предоставляется оригинал сертификата соответствия или заверенная копия. Данный сертификат необходим для проведения таможенного оформления импортируемых товаров на основании Закона РФ «О защите прав потребителей». Нормативными актами ФТС и Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии утвержден перечень товаров, требующих обязательного проведения сертификации.

5.5.6 Сертификат на партию товара, поступившую по заключенному внешнеторговому контракту, получает российское лицо. Сертификат соответствия выдает уполномоченный для этого орган после проведения испытаний для каждого вида товара, требующего сертификации.

5.5.7 В задачу Федеральной таможенной службы входит обеспечение проведения проверок всех сертификатов соответствия, представляемых в таможенный орган, на предмет:

- подлинности сведений об органе по сертификации (его реквизиты, сроки аккредитации, область аккредитации), путем сличения их с перечнем органов по сертификации, внесенных в Государственный реестр системы сертификации ГОСТ Р;
- правильности заполнения бланка сертификата соответствия продукции, согласно правилам, разработанным в соответствии с Положением «О системе сертификации».

5.5.8 В случае выявления несоответствия сведений, указанных в сертификате, сведениям, указанным в перечне органов по сертификации, или при возникновении сомнений в подлинности сертификата Федеральная таможенная служба направляет в соответствующий орган по сертификации запрос о подтверждении факта выдачи данного сертификата.

5.5.9 В случае подтверждения факта фальсификации сертификата Федеральная таможенная служба обеспечивает:

- незамедлительное составление протокола о нарушении таможенных правил;
- строгое соблюдение сроков ведения производства по данному делу о нарушении таможенных правил;
- контроль за взысканием штрафов, наложенных постановлением по данному делу;
- передачу информации о данном факте в прокуратуру или органы предварительного следствия в соответствии со ст. 304 Таможенного кодекса Российской Федерации.

5.5.10 В целях выявления таможенных правонарушений, совершенных с использованием подложных сертификатов соответствия, Федеральная таможенная служба может привлечь региональный Центр стандартизации и метрологии.

5.5.11 Функцию контроля ввоза и вывоза лицензируемых товаров и соблюдением мер нетарифного регулирования внешнеэкономической деятельности в рамках Федеральной таможенной службы РФ осуществляют отделы нетарифного и экспортного контроля.

5.6 Экспертиза по установлению легитимности изделия.

5.6.1 Экспертизу по установлению легитимности арматуры проводит экспертная организация, имеющая соответствующие лицензии и аккредитацию. Экспертиза состоит из следующих этапов:

- проверка соответствия документации на изделия (паспорта, сертификата, разрешения на применение) установленным нормам и стандартам;
- визуальный осмотр арматуры на предмет выявления признаков контрафактности (4.1.1, 4.1.2, 4.1.3);
- проверка работоспособности и герметичности арматуры в соответствии с действующими нормативно-техническими документами;
- проверка соответствия материалов основных деталей арматуры паспортным данным.

5.6.2 Контроль микроструктуры, химического состава и механических свойств металла основных деталей арматуры проводится аккредитованными организациями с использованием аттестованного лабораторного оборудования.

5.6.3 Для предотвращения нарушения авторского права проектировщика изделия при изготовлении и реализации продукции (в случае, если изделие спроектировано не изготовителем) необходимо провести обязательную проверку документов, подтверждающих законность использования конструкторской документации при изготовлении изделия:

- договор на поставку конструкторской документации;
- договор на право использования конструкторской документации.

Проводить проверку необходимо на стадиях:

- получения сертификата соответствия;
- получения разрешения на применение изделия.

5.7 Ссылки на статьи законов РФ, касающихся борьбы с контрафактной продукцией, представлены в приложении Ж.

Приложение А
(справочное)
Выдержки из законов РФ

А.1 Выдержки из Закона РФ «О товарных знаках, знаках обслуживания и наименованиях мест происхождения товара»

Статья 4.2. «Товары, этикетки, упаковка, на которых товарный знак используется без разрешения владельца товарного знака, являются контрафактной продукцией».

Статья 40.2. «Товары, этикетки, упаковка, на которых незаконно применено наименование места происхождения товара или обозначение, сходное с ним до степени смешения, являются контрафактной продукцией».

А.2 Выдержки из Закона РФ «Об авторском праве и смежных правах»

Статья 6. Объект авторского права. Общие положения

1. Авторское право распространяется на произведения науки, литературы и искусства, являющиеся результатом творческой деятельности, независимо от назначения и достоинства произведения, а также от способа его выражения.

2. Авторское право распространяется как на обнародованные произведения, так и на необнародованные произведения, существующие в какой-либо объективной форме:

письменной (рукопись, машинопись, нотная запись и так далее);

устной (публичное произнесение, публичное исполнение и так далее);

звуко- или видеозаписи (механической, магнитной, цифровой, оптической и так далее);

изображения (рисунок, эскиз, картина, план, чертеж, кино-, теле-, видео- или фотокадр и так далее);

объемно-пространственной (скульптура, модель, макет, сооружение и так далее);

в других формах.

3. Часть произведения (включая его название), которая удовлетворяет требованиям пункта 1 настоящей статьи и может использоваться самостоятельно, является объектом авторского права.

4. Авторское право не распространяется на идеи, методы, процессы, системы, способы, концепции, принципы, открытия, факты.

5. Авторское право на произведение не связано с правом собственности на материальный объект, в котором произведение выражено.

Передача права собственности на материальный объект или права владения материальным объектом сама по себе не влечет передачи каких-либо авторских прав на произведение, выраженное в этом объекте, за исключением случаев, предусмотренных статьей 17 настоящего Закона.

Статья 14. Авторское право на служебные произведения

1. Авторское право на произведение, созданное в порядке выполнения служебных обязанностей или служебного задания работодателя (служебное произведение), принадлежит автору служебного произведения.

2. Исключительные права на использование служебного произведения принадлежат лицу, с которым автор состоит в трудовых отношениях (работодателю), если в договоре между ним и автором не предусмотрено иное.

Размер авторского вознаграждения за каждый вид использования служебного произведения и порядок его выплаты устанавливаются договором между автором и работодателем.

3. Работодатель вправе при любом использовании служебного произведения указывать свое наименование либо требовать такого указания.

4. На создание в порядке выполнения служебных обязанностей или служебного задания работодателя энциклопедий, энциклопедических словарей, периодических и продолжающихся сборников научных трудов, газет, журналов и других периодических изданий (пункт 2 статьи 11 настоящего Закона) положения настоящей статьи не распространяются.

А.3 Выдержки из Таможенного кодекса РФ

Статья 36. «Сертификат о происхождении товара - документ, однозначно свидетельствующий о стране происхождения товаров и выданный компетентными органами или организациями данной страны или страны вывоза, если в стране вывоза сертификат выдается на основе сведений, полученных из страны происхождения товаров.

Если в сертификате о происхождении товара сведения о стране происхождения товаров основаны на иных критериях, чем те, которые применяются в Российской Федерации (статьи 31 и 32), страна происхождения товаров определяется в соответствии с критериями, применяемыми в Российской Федерации.

Сертификат о происхождении товара представляется одновременно с таможенной декларацией и другими документами при таможенном оформлении товаров, ввозимых на таможенную территорию Российской Федерации. При утрате сертификата принимается его официально заверенный дубликат.

Если сертификат о происхождении товара не является надлежащим образом оформленным (имеются подчистки, помарки или незаверенные исправления, отсутствуют необходимые подписи или печати, сведения в сертификате не позволяют установить их отношение к декларируемым товарам, в сертификате неоднозначно указаны страна происхождения товаров либо критерии, на основании которых сделан вывод о стране происхождения товаров, если указание таких критериев является обязательным в соответствии с международными договорами Российской Федерации или законодательством Российской Федерации) либо если были обнаружены признаки того, что сертификат содержит недостоверные сведения, таможенный орган вправе обратиться к компетентным органам или организациям страны, которые выдали сертификат о происхождении товара, с просьбой представить дополнительные документы или уточняющие сведения».

Статья 124. «Декларирование товаров производится путем заявления таможенному органу в таможенной декларации или иным способом, предусмотренным настоящим Кодексом, в письменной, устной, электронной или конклюдентной форме сведений о товарах, об их таможенном режиме и других сведений, необходимых для таможенных целей.

Декларирование товаров производится декларантом либо таможенным брокером (представителем) (глава 15) по выбору декларанта.

В таможенной декларации могут быть указаны следующие основные сведения (в том числе в кодированном виде):

сведения о декларанте, таможенном брокере (представителе), лице, указанном в статье 16 настоящего Кодекса, об отправителе и о получателе товаров;

сведения о товарах:

наименование;

описание;

классификационный код товаров по Товарной номенклатуре внешнеэкономической деятельности;

наименование страны происхождения;

наименование страны отправления (назначения);

описание упаковок (количество, вид, маркировка и порядковые номера);

количество в килограммах (вес брутто и вес нетто) или в других единицах измерения;

таможенная стоимость;

сведения о производителе товаров;

сведения о представляемых документах, необходимых для декларирования (статья 131);

сведения о лице, составившем таможенную декларацию;

место и дата составления таможенной декларации.


Таможенная декларация удостоверяется лицом, ее составившим, и подписывается работником этого лица. Удостоверение декларации производится путем проставления печати, если в соответствии с законодательством Российской Федерации лицо, составившее таможенную декларацию, должно иметь печать.

Форма декларирования определяется федеральным министерством, уполномоченным в области таможенного дела, в соответствии с настоящим Кодексом и иными правовыми актами Российской Федерации».

Приложение Б

(справочное)

**Пример оформления второго листа паспорта на
трубопроводную арматуру**

	Паспорт ЦКБ P55178-015-01 ПС	Лист 2
-----------------------------------------------------------------------------------	------------------------------	--------

Место знака соответствия	Сертификат соответствия № _____	Разрешение на применение № _____ от _____
	Срок действия _____	Срок действия _____

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия	Клапан предохранительный DN 15, PN 250, t 104 °C
Обозначение изделия	ЦКБ P55178-015-01 т/ф
Документ на изготовление и поставку	ТУ 3742-060-34390194-2004
Изготовитель (поставщик)	
Заводской номер изделия	
Дата изготовления (поставки)	
Назначение	Клапан предназначен для предотвращения превышения давления сверх допустимого

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра		Показатель
Проход условный (номинальный диаметр) DN, вход/выход		15/20
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²), вход/выход		25,0/2,5 (250/25)
Температура рабочей среды t, °C, не более		104
Давление, настройки пружины Pн, МПа (кгс/см ²)		1,6 (16)
Диапазон давлений настройки пружины Pн, МПа (кгс/см ²)		От 16 до 23 (от 160 до 230)
Давление полного открытия Pпо, МПа (кгс/см ²), не более		1,76
Давление закрытия Pз, МПа (кгс/см ²), не менее		1,44
Противодавление, МПа (кгс/см ²), не более		0,16
Климатическое исполнение		ХЛ1
Температура окружающей среды t, °C		от 5 до 45
Площадь седла Fс, мм ²		78,5
Коэффициент расхода, не менее	по воздуху α ₁	0,15
	по воде α ₂	
Допустимые протечки в затворе по воде, см ³ /мин., не более		1,0
Рабочая среда		
Обозначение установленной пружины и зав. №		2607.50 9113.360 № __
Тип присоединения к трубопроводу		
Масса, кг,		
Показатели надежности	Коэффициент оперативной готовности	0,999
Назначенные показатели	Назначенный срок службы, лет	12
	Назначенный ресурс, циклов (часов)	100
Особые отметки		

Приложение В (справочное) Схемы сертификации

Схемы проведения сертификации определяются в соответствии с «Порядком проведения сертификации продукции в Российской Федерации».

Таблица Б.1

Номер схемы	Испытания в аккредитованных испытательных центрах	Проверка производства (системы качества)	Инспекционный контроль сертифицированной продукции (системы качества, производства)
1	Испытания типа [*]	-	-
1a	Испытания типа	Анализ состояния производства.	-
2	Испытания типа	-	Испытания образцов, взятых у продавца.
2a	Испытания типа	Анализ состояния производства.	Испытания образцов, взятых у продавца. Анализ состояния производства.
3	Испытания типа	-	Испытания образцов, взятых у изготовителя
3a	Испытания типа	Анализ состояния производства.	Испытания образцов, взятых у изготовителя. Анализ состояния производства.
4	Испытания типа	-	Испытания образцов, взятых у продавца. Испытания образцов, взятых у изготовителя.
4a	Испытания типа	Анализ состояния производства.	Испытания образцов, взятых у продавца. Испытания образцов, взятых у изготовителя. Анализ состояния производства.
5	Испытания типа	Сертификация производства или сертификация системы качества	Контроль сертифицированной системы качества (производства). Испытания образцов, взятых у продавца и (или) у изготовителя [**]
6	Рассмотрение декларации о соответствии с прилагаемыми документами.	Сертификация системы качества	Контроль сертифицированной системы качества.
7	Испытания партии продукции.	-	-
8	Испытания каждого образца.	-	-
9	Рассмотрение декларации о соответствии с прилагаемыми документами.	-	-
9a	Рассмотрение декларации о соответствии с прилагаемыми документами.	Анализ состояния производства.	-
10	Рассмотрение декларации о соответствии с прилагаемыми документами.	-	Испытания образцов, взятых у продавца и (или) у изготовителя.
10a	Рассмотрение декларации о соответствии с прилагаемыми документами.	Анализ состояния производства.	Испытания образцов, взятых у продавца и (или) у изготовителя. Анализ состояния производства.

[*] Испытания выпускаемой продукции на основе оценивания одного или нескольких образцов, являющихся ее типовыми представителями.

[**] Необходимость и объем испытаний, место отбора образцов определяет орган по сертификации продукции по результатам инспекционного контроля за сертифицированной системой качества (производством). Примечания. 1. Схемы 1 - 8 приняты в зарубежной и международной практике и классифицированы ИСО. Схемы 1a, 2a, 3a и 4a - дополнительные и являются модификацией соответственно схем 1, 2, 3 и 4. Схемы 9 - 10a основаны на использовании декларации о соответствии поставщика, принятом в ЕС в качестве элемента подтверждения соответствия продукции установленным требованиям. Инспекционный контроль, указанный в таблице, проводят после выдачи сертификата

Применение схем сертификации

Схемы сертификации 1 - 6 и 9а - 10а применяются при сертификации продукции, серийно выпускаемой изготовителем в течение срока действия сертификата, схемы 7, 8, 9 - при сертификации уже выпущенной партии или единичного изделия.

Схемы 1 - 4 рекомендуется применять в следующих случаях:

- схему 1 - при ограниченном, заранее оговоренном, объеме реализации продукции, которая будет поставляться (реализовываться) в течение короткого промежутка времени отдельными партиями по мере их серийного производства (для импортной продукции - при краткосрочных контрактах; для отечественной продукции - при ограниченном объеме выпуска);
- схему 2 - для импортной продукции при долгосрочных контрактах или при постоянных поставках серийной продукции по отдельным контрактам с выполнением инспекционного контроля на образцах продукции, отобранных из партий, завезенных в Российскую Федерацию;
- схему 3 - для продукции, стабильность серийного производства которой не вызывает сомнения;
- схему 4 - при необходимости всестороннего и жесткого инспекционного контроля продукции серийного производства.

Схемы 5 и 6 рекомендуется применять при сертификации продукции, для которой:

- реальный объем выборки для испытаний недостаточен для объективной оценки выпускаемой продукции;
- технологические процессы чувствительны к внешним факторам;
- установлены повышенные требования к стабильности характеристик выпускаемой продукции;
- сроки годности продукции меньше времени, необходимого для организации и проведения испытаний в аккредитованной испытательной лаборатории;
- характерна частая смена модификаций продукции;
- продукция может быть испытана только после монтажа у потребителя.

Условием применения схемы 6 является наличие у изготовителя системы испытаний, включающей контроль всех характеристик на соответствие требованиям, предусмотренным при сертификации такой продукции, что подтверждается выпиской из акта проверки и оценки системы качества.

Схему 6 возможно использовать также при сертификации импортируемой продукции поставщика (не изготовителя), имеющего сертификат на свою систему качества, если номенклатура сертифицируемых характеристик и их значения соответствуют требованиям нормативных документов, применяемым в Российской Федерации.

Схемы 7 и 8 рекомендуется применять тогда, когда производство или реализация данной продукции носит разовый характер (партия, единичные изделия).

Схемы 9 - 10а основаны на использовании в качестве доказательства соответствия (несоответствия) продукции установленным требованиям - декларации о соответствии с прилагаемыми к ней документами, подтверждающими соответствие продукции установленным требованиям.

В декларации о соответствии изготовитель (продавец) в лице уполномоченного представителя под свою ответственность заявляет, что его продукция соответствует установленным требованиям. Декларация о соответствии, подписанная руководителем организации - изготовителя (продавца), совместно с прилагаемыми документами направляется с сопроводительным письмом в орган по сертификации.

Орган по сертификации рассматривает представленные документы и, в случае необходимости, запрашивает дополнительные материалы (претензии потребителей, результаты проверки технологического процесса, документы о соответствии продукции определенным требованиям, выдаваемые органами исполнительной власти в пределах своей компетентности и т.д.). Одновременно орган по сертификации сопоставляет образец продукции с представленными документами. При положительных результатах орган по сертификации выдает изготовителю сертификат соответствия.

Условием применения схем сертификации 9 - 10а является наличие у заявителя всех необходимых документов, прямо или косвенно подтверждающих соответствие продукции заявленным требованиям. Если указанное условие не выполнено, то орган по сертификации предлагает заявителю сертифицировать данную продукцию по другим схемам сертификации и с возможным учетом отдельных доказательств соответствия из представленных документов.

Данные схемы целесообразно применять для сертификации продукции субъектов малого предпринимательства, а также для сертификации неповторяющихся партий небольшого объема отечественной и зарубежной продукции.

Схемы 9 - 10а рекомендуется применять в следующих случаях:

- схему 9 - при сертификации неповторяющейся партии небольшого объема импортной продукции, выпускаемой фирмой, зарекомендовавшей себя на мировом или российском рынках как производителя продукции высокого уровня качества, или единичного изделия, комплекта (комплекса) изделий, приобретаемого целевым назначением для оснащения отечественных производственных и иных объектов, если по представленной технической документации можно судить о безопасности изделий;

- схему 9а - при сертификации продукции отечественных производителей, в том числе индивидуальных предпринимателей, зарегистрировавших свою деятельность в установленном порядке, при нерегулярном выпуске этой продукции по мере ее спроса на рынке и нецелесообразности проведения инспекционного контроля;

- схемы 10 и 10а - при продолжительном производстве отечественной продукции в небольших объемах выпуска.

Схемы 1а, 2а, 3а, 4а, 9а и 10а рекомендуется применять вместо соответствующих схем 1, 2, 3, 4, 9 и 10, если у органа по сертификации нет информации о возможности производства данной продукции обеспечить стабильность ее характеристик, подтвержденных испытаниями.

Необходимым условием применения схем 1а, 2а, 3а, 4а, 9а и 10а является участие в анализе состояния производства экспертов по сертификации систем качества (производств) или экспертов по сертификации продукции, прошедших обучение по программе, включающей вопросы анализа производства.

При проведении обязательной сертификации по этим схемам и наличии у изготовителя сертификата соответствия на систему качества (производства) анализ состояния производства не проводят.

При проведении обязательной сертификации по схемам 5 или 6 и наличии у изготовителя сертификата соответствия на производство или систему качества (по той же или более полной модели, чем та, которая принята при сертификации продукции) сертификацию производства или системы качества соответственно повторно не проводят.



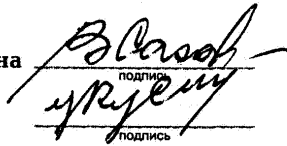
Схемы сертификации из числа приведенных устанавливаются в системах (правилах) сертификации однородной продукции с учетом специфики продукции, ее производства, обращения и

использования. Конкретную схему сертификации для данной продукции определяет орган по сертификации.

Приложение Г

(справочное)

Пример оформления сертификата соответствия

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р ГОССТАНДАРТ РОССИИ	
	СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
№ РОСС RU.MY04.B00086	
Срок действия с 28.05.2004г. по 28.05.2007г.	
№6301104 ❄	
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ	
продукции машиностроения и стройматериалов (ОС ПМС), регистрационный номер № РОСС RU.0001.11MY04	
195112, Санкт-Петербург, Красногвардейская пл., д. 3	
ПРОДУКЦИЯ	код ОК 005 (ОКП):
Арматура промышленная трубопроводная. Краны шаровые ЦКБ М39375-040 PN6 DN40.	37 4221
Серийный выпуск.	
СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ	код ТН ВЭД России:
ГОСТ 12.2.063-81, ПБ03-576-03, ПБ09-540-03, ТУ 26-07-630-2003	
ИЗГОТОВИТЕЛЬ	
ЗАО «Атомэнерго»-дочернее общество ОАО «Кировский завод», ИНН7805122563, 198097, Санкт-Петербург, пр. Стачек, д.47	
СЕРТИФИКАТ ВЫДАН	
ЗАО «НПФ «ЦКБА», ИНН 7806026889, 195027, Санкт-Петербург, пр. Шаумяна, д.4/1, лит.А	
НА ОСНОВАНИИ	
протокола испытаний № 12-106-04, от 20.05.2004 года испытательного центра продукции машиностроения и стройматериалов ИЦ ПМС регистрационный номер № РОСС RU.0001.21MY03	
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
Сертификация проведена по схеме 4, знак соответствия наносится на соответствующую документацию.	
	руководитель органа
Эксперт	
	В.И.Сазыкин инициалы, фамилия
	Н.И.Русаков инициалы, фамилия
Сертификат имеет юридическую силу на всей территории Российской Федерации	

Приложение Д
(справочное)

Пример оформления разрешения на применение

	
Федеральная служба по технологическому надзору	
РАЗРЕШЕНИЕ	
№ РРС БК-13847	
На применение	
Оборудование (техническое устройство, материал): Клапаны запорные (черт. У26549М) DN 15, 25, 32, 40, 50, 65, 80, 100, 150 PN 1,6 МПа (16 кгс/см ²) по ТУ 3742-007.34390194-2003.	
Код ОКП (ТН ВЭД) 37.4210	
Изготовитель (поставщик): ЗАО НПФ "Центральное конструкторское бюро арматуростроения" (195027, г. Санкт-Петербург, пр-т Шаумяна, 4/1, лит. А).	
Основание выдачи разрешения: Декларация о соответствии клапанов запорных требованиям безопасности и возможности их применения на подведомственных Федеральной службе по технологическому надзору опасных производственных объектах № 02-Х-ДБ-071-2004 от 09.08.2004 г., сертификат соответствия ОС НП "СЦ НАСТХОЛ" № РОСС RU АЯ45.В03242 от 03.06.2004 г.	
Условия применения:	
1. Обеспечение соответствия поставляемых клапанов запорных требованиям государственных стандартов, норм, правил, руководящих документов Госгортехнадзора России.	
2. Применение клапанов запорных на химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих и других производствах и объектах, связанных с обращением и (или) хранением взрывопожароопасных и токсичных веществ и смесей, а также в среде жидкого и газообразного хлора.	
Срок действия разрешения	до 09.09.2007
	Заместитель руководителя Федеральной службы по технологическому надзору Б.А. Красных 003987
Дата выдачи	09.09.2004

Приложение Ж
(справочное)

Статьи законов РФ, касающиеся борьбы с контрафактной арматурой

№ п/п	Контрафактная арматура и арматура, произведенная с нарушением авторского права	Нормативные ссылки
1	Арматура, спроектированная с нарушением авторских, изобретательских и патентных прав	1) Закон РФ «Об авторском праве и смежных правах», статья 6, 14 2) Закон РФ «О защите прав потребителей», статья 10 2) Патентный закон РФ, статьи 10, 32 3) Гражданский кодекс РФ, статьи 54, 138 4) Уголовный кодекс РФ, статья 147
2	Арматура, произведенная на предприятии, не имеющем соответствующей лицензии на данный вид деятельности	1) Закон РФ «О конкуренции и ограничении монополистической деятельности», статья 10
3	Арматура, произведенная вне территории предприятия, имеющая маркировку и товарный знак предприятия, в том числе собранная из комплектующих деталей предприятия	2) Федеральный закон «О товарных знаках, знаках обслуживания и наименованиях мест происхождения товара», статьи 4, 19.1, 19.2, 40, 46 3) Федеральный закон «О промышленной безопасности опасных производственных объектов», статья 7 4) Федеральный закон «О техническом регулировании», статьи 19, 20, 22, 23, 24, 25, 26, 27
4	Бывшая в употреблении, восстановленная арматура, выдаваемая за новую, снабженная поддельными паспортами, гарантийными талонами и сертификатами соответствия	5) Закон РФ «О защите прав потребителей», статьи 4, 7, 8, 9, 10, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46 6) Федеральный закон «Об основах государственного регулирования внешнеторговой деятельности» 7) Таможенный кодекс РФ, статьи 36, 37, 72, 73, 74, 75, 76, 123, 124, 126, 127, 153, 154, 377, 390, 391, 393, 397
5	Арматура, произведенная на каком-либо конкретном предприятии, с истекшим сроком консервации, перенастройка и переконсервация которой выполнена неуполномоченным и неавторизованным фирмой – изготовителем или Ростехнадзором предприятием, которой снабдило эту арматуру новыми документами	8) Кодекс РФ «Об административных правонарушениях», статьи 14.1, 14.4, 14.7, 14.8, 14.10, 14.20, 16.1, 16.2, 16.7, 19.19, 19.23, 19.26 9) Уголовный кодекс РФ, статьи 146, 147, 171, 171.1, 180, 188, 215, 217, 238, 327, 327.1 10) Порядок проведения сертификации продукции в Российской Федерации 11) Правила по проведению сертификации в РФ 12) Письмо от 12 января 2005 г. N 01-06/107 «О списке товаров, подлежащих обязательной сертификации» с приложением «Список товаров, для которых требуется подтверждение проведения обязательной сертификации при выпуске на таможенную территорию РФ»
6	Арматура, собранная из несертифицированных комплектующих	
7	Арматура, произведенная другими предприятиями, сходная до степени смешения с изделиями предприятия, на которые получены патенты на изобретение или промышленный образец, свидетельство на полезную модель	13) РД 03-485-02 «Положение о порядке выдачи разрешений на применение технических устройств на опасных производственных объектах» (утв. Приказом Госгортехнадзора РФ от 5 сентября 2002 г. № 154) 14) СТ ЦКБА 031-2005 «Арматура трубопроводная. Правила оформления паспорта»

Лист регистрации изменений

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	№ докум.	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
	измененных	замененных	новых	аннул.					

От ЗАО «НПФ «ЦКБА»:

Генеральный директор

В. П. Дыдычкин

Первый заместитель
генерального директора

Ю. И. Тарасьев

Заместитель гл. конструктора –
начальник технического отдела

С. Н. Дунаевский

Начальник отдела 152

В. Т. Доможиров

Исполнитель:

Инженер – исследователь
отдела 152

П. Г. Генкин

От НПАА:

Исполнительный директор

И. Т. Тер-Матеосянц