

Исх. №VII-050 от 11.03.2019  
На № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

Члену Совета директоров,  
заместителю Председателя Правления  
ПАО «Газпром»  
В.А. МАРКЕЛОВУ

Директору Департамента 335  
ПАО «Газпром»  
П.В. КРЫЛОВУ

Исполнительному директору  
Ассоциации производителей  
оборудования «Новые технологии  
для газовой отрасли»  
А.И. КИРИЛЕНКО

Согласно письму ПАО «Газпром» от 26.10.2018 №03/35-4984 с 1 января 2019 года из «Единого реестра материально-технических ресурсов, допущенных к применению на объектах Общества и соответствующих требованиям ПАО «Газпром» (далее – Реестр) исключаются реестровые записи МТР, по которым не начаты мероприятия по сертификации продукции в СДС ИНТЕРГАЗСЕРТ, а также по подтверждению стабильности качества выпускаемой продукции (СМК).

Анализ требований и процедур подтверждения соответствия трубопроводной арматуры требованиям СДС ИНТЕРГАЗСЕРТ, проведённый специалистами НПАА, показывает, что средняя стоимость проведения таких работ для одного предприятия-изготовителя трубопроводной арматуры составляет порядка 18 - 20 млн. рублей, а в некоторых случаях доходит до 70 млн. рублей без учёта затрат на транспортировку продукции к местам проведения испытаний. В современных экономических условиях извлечь из оборота такие суммы машиностроительные предприятия позволить себе не имеют возможности, особенно учитывая тот факт, что успешное прохождение сертификационных процедур и включение продукции в Реестр не даёт гарантии получения предприятием заказа, покрывающего издержки.

Вместе с тем, на наш взгляд, имеется возможность оптимизации требований СДС ИНТЕРГАЗСЕРТ с целью снижения стоимости процедур сертификации без ущерба качеству проводимых испытаний и экспертиз.

**1. Необходимость сертификации по СТО Газпром 9001-2015.** Наличие данного требования усложняет работу предприятий не только в части финансового обременения на разработку и поддержание СМК в соответствии с требованиями указанного стандарта, но и будет вносить путаницу в производстве. У подавляющего большинства предприятий-изготовителей уже действует СМК в соответствии с международными требованиями по ИСО 9001, что подтверждается наличием соответствующих сертификатов.

**Предлагается:** принимать сертификаты СМК ИСО 9001, выдаваемые определенной ПАО «Газпром» группой сертификационных центров с безупречной репутацией.

**2. Прохождение испытаний в сертифицированных ПАО «Газпром» центрах:** статические испытания под давлением - в ЦКТИ (г. Санкт-Петербург), ресурсные испытания - в «Саратоворгдиагностика» (филиал АО «Газпром оргэнергогаз», г. Саратов.). При этом статические испытания практически дублируют приемо-сдаточные испытания (ПСИ), производимые на аттестованном в установленном порядке оборудовании завода-изготовителя.

**Предлагается:** статические испытания – прочность, плотность корпуса, герметичность относительно внешней среды, работоспособность, а также ресурсные испытания на безрасходном стенде проводить на производственных площадках заводов-изготовителей в присутствии комиссии сертификационного центра.

3. **Необходимость предъявления большого количества образцов продукции для проведения испытаний.** В регламенте прописаны требования к выбору опытных образцов из диапазона до DN100, DN150 - DN300, DN 400 - DN900, DN1000 и выше. Таким образом, для сертификации изделий по одному ТУ на диапазон от DN50 до DN1000 потребуется изготовить и испытать четыре изделия - DN100, 300, 900 и 1000.

**Предлагается:** отбор опытных образцов производить по максимальному DN и PN номенклатурного ряда, заявленного в ТУ, а также представлять один опытный образец для конструктивно-аналогичного номенклатурного ряда изделий.

4. **Необходимость предоставления в АО НПФ «ЦКБА» конструкторской документации (технических условий, конструкторских чертежей сборочных единиц и деталей, паспортов, руководств по эксплуатации, расчетов на прочность и т.д.), на все изделия, включенные в технические условия производителя.** Необходимость передачи больших объемов информации, из которой 90% является дублирующей. Кроме того, чертежи сборочных единиц и деталей являются интеллектуальной собственностью разработчика данной продукции, и распространение данной информации является недопустимой.

**Предлагается:** передавать для анализа конструкции арматуры только документацию на изделия, подлежащие сертификационным испытаниям, т.к. образцы для испытаний являются полными аналогами изделий, на которые распространяются результаты испытаний, при этом из конструкторских чертежей передаются только сборочные чертежи изделий.

5. **Необходимость повторного прохождения дополнительных испытаний (сейсмостойкость, огнестойкость, климатическое исполнение):** проведение испытаний продукции на огнестойкость, сейсмостойкость, климатические испытания, если это определил эксперт на этапе предварительного (камерального) ознакомления с производством, самостоятельное заключение договора с лабораторией на проведение данных испытаний, с согласования с Координационным органом Газпром. Испытания проводятся в присутствии экспертной группы сертифицированного органа.

**Предлагается:** зачитывать результаты данных испытаний по имеющимся сертификатам и протоколам испытаний.

Исходя из вышеизложенного просим вас рассмотреть вопрос внесения предлагаемых нами изменений в правила прохождения сертификации в СДС ИНТЕРГАЗСЕРТ. Для более детального обсуждения вопросов, связанных с особенностями сертификации трубопроводной арматуры в СДС ИНТЕРГАЗСЕРТ, просим вас назначить рабочее совещание с участием специалистов ПАО «Газпром», СДС ИНТЕРГАЗСЕРТ, Ассоциации производителей оборудования «Новые технологии газовой отрасли» и НПАА.

Ваше решение просим сообщить по электронной почте [chief@npa-arm.org](mailto:chief@npa-arm.org)

С уважением,  
исполнительный директор НПАА

И.Т. Тер-Матеосянц